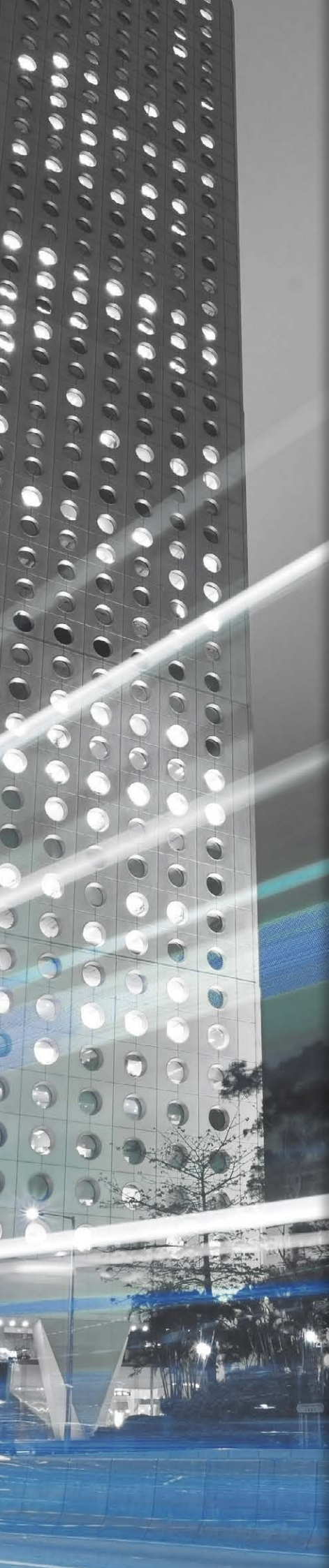


# LED- UND BELEUCHTUNG





Mavom ist ein Distributor von Spezialchemikalien mit Niederlassungen in den Niederlanden, Belgien und Deutschland.

Mit unserer langjährigen Erfahrung, technischer Expertise und Kundenorientierung beraten wir unsere Kunden mit der richtigen Chemie für ihre spezifische Anwendung. Unsere Qualitätsprodukte verbessern die Leistung: bessere Haftung, unkomplizierte Verarbeitung, längere Lebensdauer und guter Schutz.

Wir kennen die Vorschriften für die sichere Lagerung, Transport und die Etikettierung von Chemikalien und liefern eine breite Palette von A-Marken direkt ab Lager. Mit maßgeschneiderten Logistiklösungen gehen wir auf spezielle Kundenwünsche ein.

***Mavom. Marktorientiert, nah am Kunden.***





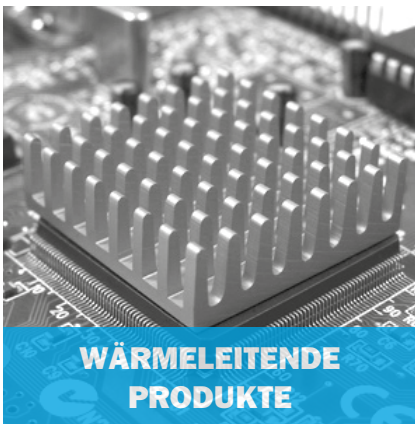
Seite 6



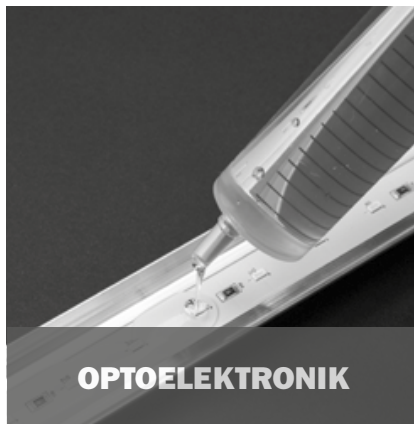
Seite 8



Seite 10



Seite 14



Seite 18



Seite 20



Seite 22



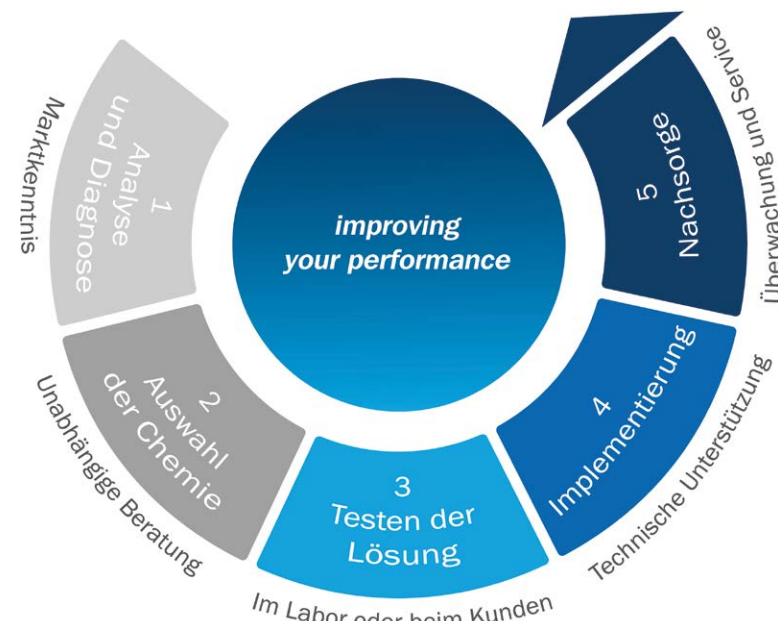
## IMPROVING YOUR PERFORMANCE

Bei Mavom setzen wir uns ein, um für Ihre Anwendung die richtige Chemie zu finden. Wir haben jahrelange Erfahrung mit verschiedenen Sachverhalten in allen Bereichen der Industrie. Deshalb wissen wir, welche Chemie für Sie die richtige ist.

In unserem breiten Sortiment finden wir für jedes Problem eine hochwertige Lösung. Wir bevorzugen keine bestimmte Marke oder Technologie. Sie erhalten von uns eine unabhängige Produktberatung.

Nach Möglichkeit prüfen wir, ob das Produkt tatsächlich die gewünschten Ergebnisse liefert. Darüber hinaus können Sie sich beim verarbeiten, auftra-

gen oder dosieren des Produkts auf unsere technische Unterstützung verlassen und wir beraten Sie hinsichtlich des dafür erforderlichen Equipments. Wenn gewünscht führen wir nach der Implementierung Messungen und Analysen durch und nehmen gegebenenfalls Anpassungen vor. Auf diese Weise arbeiten wir mit Ihnen zusammen, um die Leistung Ihres Produkts oder Prozesses zu verbessern.



Die richtige  
Chemie für  
Ihre Anwendung



### SCHNELLE LIEFERUNGEN

Von unserem eigenen Lager in Alphen a/d Rijn aus sorgen wir für eine schnelle Lieferung an unsere Kunden. Bei Mavom arbeiten wir kontinuierlich an der Verbesserung unserer Logistikleistung um unsere Kunden noch besser zu bedienen.



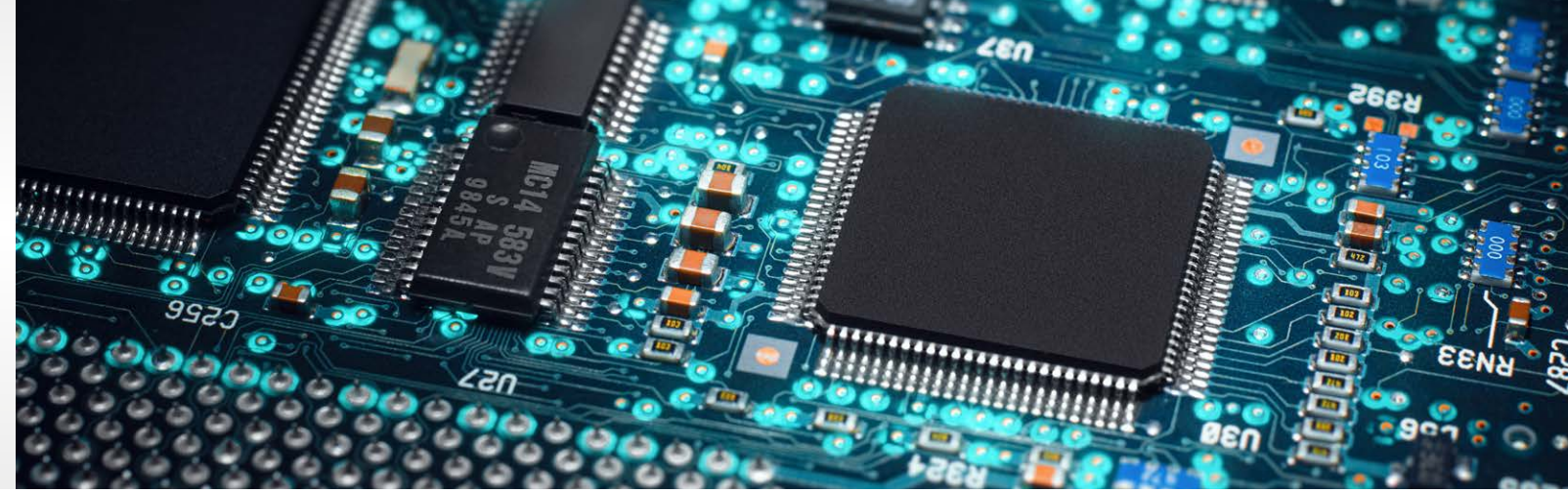
### SICHERHEIT UND CHEMIE

Als Distributor von Gefahrstoffen achten wir besonders auf Gesundheit, Sicherheit und Umwelt. Selbstverständlich kennen und beachten wir die Vorschriften zur sicheren Lagerung und zum sicheren Transport von Chemikalien.





# SCHUTZLACKE



Produkt	Chemie	Farbe	Viskosität	Antrocknungszeit	Aushärtungszeit	Durchschlagsfestigkeit	Merkmale/Vorteile
DOWSIL™ 1-2577 low voc	Silikon, Elastoplast, 1-Komponentig	Transparent	1050 mPa.s	6 Min. bei RT	24 Std. bei 25°C	13 kV/mm	UL94 V-0, MIL-I-46058C, IPC-CC-830, trägt nicht zum Abbau der Ozonschicht bei
DOWSIL™ 1-2620 low voc	Silikon, Elastoplast, 1-Komponentig	Transparent	350 mPa.s	15 Min. bei RT	24 Std. bei 25°C	16 kV/mm	UL94 V-0, MIL-I-46058C, IPC-CC-830, dünnflüssige Version von 1-2577LV
DOWSIL™ 3-19XX Serie	Silikon, Elastoplast, 1-Komponentig	Transparent	115 - 64.000 mPa.s	6 - 14 Min. bei RT	60 min bei 25°C	17 kV/mm	UL94 V-0, MIL-I-46058C, IPC-CC-830, Lösungsmittelfrei
DOWSIL™ 3140	Silikon, Elastoplast, 1-Komponentig	Transparent	34.000 mPa.s	116 Min. bei RT	72 Std. bei 25°C	15 kV/mm	Lösungsmittelfrei, hohe Viskosität für größere Schichtdicke
DOWSIL™ SE9187L Serie	Silikon, Elastoplast, 1-Komponentig	Transparent, weiß, schwarz	1.100 mPa.s	8 Min. bei RT	5 Std. bei 25°C	n/v	Lösungsmittelfrei, kontrollierte Flüchtigkeit des Silikons
Electrolube DCA	Modifiziertes Alkyd, 1-Komponentig	Transparent	200 mPa.s	50 - 55 Min. bei RT	2 Std. bei 25°C + 2 Std. bei 90°C	90 kV/mm	UL94V-1, UL746E, Temperaturbeständigkeit von -70°C bis 200°C
Electrolube AFA	Acrylat, 1-Komponentig	Transparent	150 - 200 mPa.s	5 - 10 Min. bei RT	24 Std. bei 25°C	45 kV/mm	UL94V-0, UL746E, Enthält keine Aromaten
Electrolube APL	Acrylat, 1-Komponentig	Transparent	300 - 350 mPa.s	10 - 15 Min. bei RT	n.a.	45 kV/mm	
Electrolube HPA	Acrylat, 1-Komponentig	Transparent	300 - 350 mPa.s	10 - 15 Min. bei RT	24 Std. bei 25°C 2 Std. bei 90°C	45 kV/mm	MIL-I-46058C, IPC-CC-830, flexible Beschichtung
Dymax 9483	Acrylat-Polyurethan, 1-Komponentig	Transparent	750 mPa.s	n.a.	50 Sec. bei 200 mW/cm <sup>2</sup>	59 kV/mm	Aushärtung durch UV/VIS-Licht mit Feuchtigkeit als Sekundärhärtung, gute Chemikalienbeständigkeit, UL94 V-0, UL746E

Produkt	Chemie	Farbe	Viskosität	Antrocknungszeit	Aushärtungszeit	Durchschlagsfestigkeit	Merkmale/Vorteile
<b>Unterstützende Produkte</b>							
DOWSIL™ OS-20 Fluid	Siloxan	Farblos	1 mPa.s	n.a.	n.a.	n.a.	Reiniger und Verdünner für Schutzlacke
Electrolube CCRG	Gemisch von Lösungsmitteln	Farblos	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Thixotropes Gel zur Entfernung von lösungsmittelbeständigen Beschichtungen, enthält kein Methylenchlorid
Electrolube Peelable Coating Mask	Latex	Weiß	30.000 - 60.000 mPa.s	n.a.	2 Std. bei 25°C 30 Min. bei 60°C	n.a.	Abdeckprodukt, leicht zu entfernen, rückstandsfrei, trocknet bei Raumtemperatur

# VERGUSSMASSEN



Produkt	Farbe	Mischungsverhältnis	Viskosität	Härte	Dehnung	Verarbeitungszeit (Topfzeit)	Aushärtungszeit	Durchschlagsfestigkeit	Merkmale/Vorteile
<b>Silikon</b>									
Sylgard™ 170	Dunkelgrau	1:1	2.100 mPa.s	50 shore A	165%	15 Min.	24 Std. bei 25°C 25 Min. bei 70°C	19 kV/mm	UL 94 V-0, Mil spec
DOWSIL™ CN-8760 G	Grau	1:1	3.200 mPa.s	45 shore A	85%	100 Min.	24 Std. bei 25°C	24 kV/mm	UL 94 V-0
Sylgard™ 567	Schwarz	1:1	1.500 mPa.s	40 shore 00	95%	NA	2,5 Std. bei 70°C 2 Std. bei 100°C	16 kV/mm	Mil Spec, UL 94 V-0, Haftung ohne Verwendung eines Primers
Dowsil™ EE-3200	Dunkelgrau bis schwarz	1:1	1.700 mPa.s	20 shore 00	340%	30 Min.	3 Std. bei 25°C 20 Min. bei 50°C	14 kV/mm	Weich, reduziert Stress
Dowsil 3-4207	Transluzentes Grün	1:1	425 mPa.s	60 shore 00	n/v	10 Min.	90 Min. bei 25°C 10 Min. bei 50°C	17 kV/mm	UL94 V-1, zähes Gel, Haftung ohne Verwendung eines Primers

Produkt	Farbe	Mischungsverhältnis	Viskosität	Härte	Dehnung	Verarbeitungszeit (Topfzeit)	Aushärtungszeit	Durchschlagsfestigkeit	Merkmale/Vorteile
<b>Polyurethane</b>									
Electrolube UR 5044	Dunkelblau	13.4:1	3.400 mPa.s	40 shore A	n/v	25 Min.	24 Std. bei 25°C 3 Std. bei 60°C	18 kV/mm	Weich, Nachbearbeitung
Electrolube UR 5118	Schwarz	2.77:1	2.300 mPa.s	80 shore A	50%	25 Min.	24 Std. bei 25°C	n/v	Ausgezeichnete Feuchtigkeitsbeständigkeit
Electrolube UR 5604	Schwarz	5.21:1	2.000 mPa.s	75 shore A	n/v	40 Min.	24 Std. bei 25°C 3 Std. bei 60°C	18 kV/mm	UL94 V-0, bleibt bei niedrigen Temperaturen flexibel, ausgezeichnete Haftung

Produkt	Farbe	Mischungsverhältnis	Viskosität	Härte	Dehnung	Verarbeitungszeit (Topfzeit)	Aushärtungszeit	Durchschlagsfestigkeit	Merkmale/Vorteile
<b>Epoxide</b>									
Electrolube ER 2188	Schwarz	10.97:1	9.000 mPa.s	85 shore D	0.4%	60 Min.	24 Std. bei 25°C 2 Std. bei 60°C	16,6 kV/mm	Universell einsetzbar, UL94 V-0
Electrolube ER 2218	Schwarz	3.58:1	500 mPa.s	55 shore D	n/v	40 Min.	24 Std. bei 25°C 4 Std. bei 60°C	10 kV/mm	Ausgezeichnete Stabilität bei hohen Temperaturen, UL94 V-0
Electrolube ER 2223	Schwarz	3.45:1	150 mPa.s	80 shore D	n/v	30 Min.	24 Std. bei 25°C	11 kV/mm	Sehr niedrige Viskosität, ausgezeichnete chemische Beständigkeit, Temperaturbeständigkeit + 180°C

Produkt	Farbe	Lösemittel	Flammpunkt	VOC	Merkmale/Vorteile
<b>Primer</b>					
DOWSIL™ 92-023 Primer	Transparent	Heptan	-13 °C	68%	Für additionsvernetzende Produkte. Hat eine gute Resistenz gegen Hemmungen.
DOWSIL™ 1200 OS Primer	Transparent	Flüchtiges Siloxan	27 °C	76% g/L	Mehrzweckgrundierung - sowohl für Additions- als auch für Kondensationsprodukte geeignet. Niedriger VOC-Gehalt

## KLEBE- UND DICHTMITTEL



Produkt	Chemie	Farbe	Viskosität	Verarbeitungszeit/Topfzeit	Aushärtungszeit	Zugscherfestigkeit (lap shear)	Dehnung	Merkmale/Vorteile
<b>Silikon</b>								
DOWSIL™ 7091	1-Komponentig	Schwarz - Grau - Weiß	185 g/min extrusie	30 Min.	3 - 7 Tage bei 25°C / 50% RV	2,5	680%	Universell einsetzbar, FIPG, UL94V-1
DOWSIL™ 7094	1-Komponentig	Schwarz und weiß	28.000 mPa.s	50 Min.	3 - 7 Tage bei 25°C / 50% RV	1,2	400%	Flüssig
DOWSIL™ AS 7096N	1-Komponentig	Transluzent	190 g/min extrusie	15 - 30 Min.	3 - 7 Tage bei 25°C / 50% RV	1	500%	Universell einsetzbar, pastös
DOWSIL™ EA 2900	1-Komponentig	Weiß	190 g/min extrusie	20 Min.	3 - 7 Tage bei 25°C / 50% RV	1,5	400%	Hohe Anfangsfestigkeit, kann nach 10 Minuten verarbeitet werden, UL94V-1
DOWSIL™ 3140	1-Komponentig	Transparent	34.000 mPa.s	115 Min.	3 - 7 Tage bei 25°C / 50% RV	3	420%	Gute Fließfähigkeit, UL 94V-1, IPC-CC-830, MIL-A-46146
DOWSIL™ SE 9168	1-Komponentig	Grau	Pasteus	6,5 Min.	3 - 7 Tage bei 25°C / 50% RV	2	365%	Schwerflüchtige Komponenten, UL94-V0
DOWSIL™ EA-6060	2-Komponentig, mischungsverhältnis 1:1	Grau	115.000 mPa.s	60 Min.	30 Min. bei 80°C	2	300%	UL94V-0, härtet bei niedriger Temperatur aus, enthält UV-Indikator zur Kontrolle
DOWSIL™ EA-4700CV	2-Komponentig, mischungsverhältnis 1:1	Grau	27.000 mPa.s	20 Min.	2 Std. bei 25°C	3,9	630%	Schnelle Aushärtung bei RT, geringer Gehalt an flüchtigen Komponenten, UL94-V0

Produkt	Chemie	Farbe	Viskosität	Verarbeitungszeit/Topfzeit	Aushärtungszeit	Zugscherfestigkeit (lap shear)	Dehnung	Merkmale/Vorteile
<b>Epoxy</b>								
Araldite 2011	2-Komponentig, mischungsverhältnis 10:8	Hellgelb	30.000 - 45.000 mPa.s	100 Min.	10 Std. bei 25°C 45 Min. bei 60°C	> 19	9%	Lange Topfzeit, kann auch als Gießharz verwendet werden
Araldite 2012	2-Komponentig, mischungsverhältnis 1:1	Gelb	30.000 mPa.s	6 Min.	20 Min. bei 25°C	> 20	4%	Schnell härtend, selbstnivellierend
Araldite 2015-1	2-Komponentig, mischungsverhältnis 1:1	Beige	Pastete	45 Min.	8 Std. bei 25°C 3 Std. bei 40°C	> 15	4%	Gute Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit
Plexus H4110 Hybride	2-Komponentig	Grijs	60.000 mPa.s	8 - 12 min	24 uur bei 25°C	5	150%	Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit, z. B. gegen Feuchtigkeit und Salz



# KLEBE- UND DICHTMITTEL



Produkt	Mischungsverhältnis	Farbe	Viskosität	Verarbeitungszeit/Topfzeit	Aushärtungszeit	Zugscherfestigkeit (lap shear)	Dehnung	Merkmale/Vorteile
<b>Polyurethane</b>								
Araldite 2028-1	1:1	Transparent	10.000 mPa.s	6 - 8 min	8 Std. bei 25°C 20 Min. bei 100°C	>8 MPa	60%	2 Komponentig. Gute UV-Stabilität, beständig gegen feuchte Außenbedingungen
Plexus PU2105	1:1	Grau	70.000 mPa.s	3 - 5 min	24 Std. bei 25°C	10 MPa	5%	2-Komponentig

Produkt	Mischungsverhältnis	Farbe	Viskosität	Verarbeitungszeit/Topfzeit	Aushärtungszeit	Zugscherfestigkeit (lap shear)	Dehnung	Merkmale/Vorteile
<b>Methoxyethylcyanoacrylate</b>								
Born2Bond Structural	4:1	Transparent	part A: 100.000 - 150.000 mPa.s part B: 40.000 - 80.000 mPa.s	15 - 40 sec	25 Min. bei 25°C	14	16%	2-Komponentig. Schnelles Abbinden, lange offene Zeit
Born2Bond Flex	4:1	Transparent	part A: 120.000 - 170.000 mPa.s part B: 70.000 - 130.000 mPa.s	30 - 60 sec	6 - 10 Min. bei 25°C	10	260%	2-Komponentig. Thixotrop, absorbiert Vibrationen
Born2Bond Light Lock serie	n.a.	Gelblich transparent	600 - 45.000 mPa.s	10 - 40 sec	10 Sec. bei 30mW/cm <sup>2</sup>	5 - 6	1,5%	1-Komponentig. Doppelte Aushärtung durch Kontakt und UV-Licht.

Produkt	Farbe	Viskosität	Aushärtungszeit	Zugscherfestigkeit (lap shear)	Dehnung	Merkmale/Vorteile
<b>Acrylat-Polyurethane</b>						
Dymax 6-621-VT/Gel	Transluzent	14.000 - 25.000 mPa.s	2 Sec. bei 50mW/cm <sup>2</sup> 30 Min. bei 120°C	22 - 25	20%	1-Komponentig. Schattierte Bereiche können wärmegehärtet werden, unterschiedliche Viskositäten verfügbar sind
Dymax 921 Gel	Transluzent	25.000 mPa.s	35 Sec. bei 175mW/cm <sup>2</sup>	35	35%	1-Komponentig. Thixotrop, mehrfach härtend
Dymax 9309-SC	Transparentes Blau	45.000 mPa.s	10 - 30 Sec. bei 200mW/cm <sup>2</sup>	22	140%	1-Komponentig. Siehe Aushärtung (ändert die Farbe nach der Aushärtung)
Dymax 9803	Beige	86.000 mPa.s	1 Sec. bei 200 mW/cm <sup>2</sup> 30 - 35 Min. bei 80°C	n/v	1,2%	1-Komponentig. Geringe Schrumpfung



# WÄRMELEITENDE PRODUKTE



Produkt	Chemie	Farbe	Viskosität	Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	Durchschlagsfestigkeit	Merkmale/Vorteile
<b>Wärmeleitpasten</b>						
DOWSIL™ 340	Silikon	Weiß	542.000 mPa.s	0,7 W/mK	8 kV/mm	Universell einsetzbar
DOWSIL™ TC-5021	Silikon	Grau	82.650 mPa.s	3,3 W/mK	5 kV/mm	Sehr dünne Schichtdicken möglich, flüssig
DOWSIL™ TC-5080	Silikon	Weiß	836.000 mPa.s	1 W/mK	8.7 kV/mm	Geringes Bleeding - CREE-kompatibel
DOWSIL™ TC-5121C LV	Silikon	Gelb-Grün	79.000 mPa.s	2,8 W/mK	1.9 kV/mm	Flüssigkeit - sehr geringer Wärmewiderstand
Electrolube HTCX	Silikonfrei	Weiß	130.000 mPa.s	1,35 W/mK	42 kV/mm	Sehr geringe Ölabbgabe, geringe Kriechfähigkeit
Electrolube HTCP	Silikonfrei	Weiß	105.000 mPa.s	2,5 W/mK	42 kV/mm	Geringe Kriechfähigkeit
Electrolube HTCPX	Siliziumfrei	Hellgrau	640.000 mPa.s	3,4 W/mK	42 kV/mm	Zum Füllen großer Lücken

Produkt	Chemie	Farbe	Viskosität	Aushärtungszeit	Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	Durchschlagsfestigkeit	Merkmale/Vorteile
<b>Thermisch leitende Klebstoffe</b>							
DOWSIL™ SE 4486	Silikon, 1-Komponentig	Weiß	20.000 mPa.s	72 Std. bei 25°C	1,6 W/mK	13 kV/mm	Flüssig - CREE kompatibel
DOWSIL™ TC-2035/CV	Silikon, 2-komponentig, Mischungsverhältnis 1:1	Rotbraun	125.000 mPa.s	30 Min. bei 125°C 10 Min. bei 150°C	3,3 W/mK	22 kV/mm	Sehr gutes Haftvermögen: 3,3 MPa auf Al, 50 µ Schichtdicke möglich
DOWSIL™ TC-2030	Silikon, 2-komponentig, Mischungsverhältnis 1:1	Grau	220.000/345.000 mPa.s	60 Min. bei 130°C	2,7 W/mK	21 kV/mm	Sehr gutes Haftvermögen: 2,7 MPa auf Al
DOWSIL™ 1-4173	Silikon, 1-Komponentig	Grau	61.000 mPa.s	20 Min. bei 150°C 30 Min. bei 125°C 90 Min. bei 100°C	1,8 W/mK	16,7 kV/mm	UL94 V-0
Electrolube TBS	Epoxid, 2-komponentig, Mischungsverhältnis 3:1	Blau	70.000 - 80.000 mPa.s	45 Min. bei 100°C 75 Min. bei 60°C 48 Std. bei 25°C	1,1 W/mK	12 kV/mm	Enthält Glasperlen (200 - 300µ) für kontrollierte Klebstoffschichtdicke
Dymax 9-20801	Polyurethan-Acryl, 1-Komponentig	Weiß	110.000 mPa.s	5 Sek. bei 200mW/cm² + 30 Min. bei 120°C	0,9 W/mK	n/a	UV- und/oder wärmehärtend, hohe Thixotropie

Produkt	Chemie	Farbe	Viskosität	Aushärtungszeit	Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	Durchschlagsfestigkeit	Merkmale/Vorteile
<b>Thermische Gele</b>							
DOWSIL™ TC-4060GB250	Silikon, 2-komponentig, Mischungsverhältnis 1:1	Blau	426.000 mPa.s	24 Std. bei 25°C 30 Min. bei 80°C	6 W/mK	8,5 kV/mm	Enthält 250 µ Glasperlen für kontrollierte Schichtdicke, < 100 ppm D3 - D12
DOWSIL™ SE 4445 CV	Silikon, 2-komponentig, Mischungsverhältnis 1:1	Grau	15.000 mPa.s	30 Min. bei 120°C	1,3 W/mK	6 kV/mm	UL94 V-0, wenig flüchtige Bestandteile (900 ppm D4 - D10)

# WÄRMELEITENDE PRODUKTE



Produkt	Chemie	Farbe	Viskosität	Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	Durchschlagsfestigkeit	Aushärungszeit	Merkmale/Vorteile
<b>Vergussmassen</b>							
DOWSIL™ EE-3200	Silikon, 2-komponentig, Mischungsverhältnis 1:1	Grau	1.700 mPa.s	0,5 W/mK	14 kV/mm	3 Std. bei 25°C 20 Min. bei 50°C	UL94 V-0, spannungsabbauendes Gießharz mit guten Verarbeitungseigenschaften
DOWSIL™ TC-6020	Silikon, 2-komponentig, Mischungsverhältnis 1:1	Grau	10.640 mPa.s	2,7 W/mK	14 kV/mm	23 Min. bei 60°C 13 Min. bei 80°C 5 Min. bei 100°C	UL94 V-0
DOWSIL™ TC-4605 HLV	Silikon, 2-komponentig	Grau	1.900 mPa.s	1,0 W/mK	24 kV/mm	60 Min. bei 120°C	Reparabel - UL 94 V0 bei 1,5 mm Dicke - niedrige Viskosität
Electrolube ER2220	Epoxid, 2-komponentig, Mischungsverhältnis 20,8:1	Grau	15.000 mPa.s	1,5 W/mK	10 kV/mm	24 Std. bei RT 4 Std. bei 60°C 1 Std. bei 100°C	Entspricht der Norm UL94 V-0
Electrolube ER2221	Epoxid, 2-komponentig, Mischungsverhältnis 13,9:1	Schwarz	6.000 mPa.s	1,20 W/mK	10 kV/mm	24 Std. bei RT 2 Std. bei 60°C 1 Std. bei 100°C	Niedrige Viskosität, UL94 V-0, Temperaturbeständigkeit bis zu 150°C
Araldite CW 2710-1 Araldite HW 2711-1	Epoxid, 2-komponentig, Mischungsverhältnis 1:1	Braun	5.800 mPa.s	1,7 W/mK	25 kV/mm	1 Std. bei 90°C + 1,5 Std. bei 140°C	UL94 V-0, Wärmeklasse H
Arathane CW 5660 Arathane HY 5610	Polyurethan, 2-komponentig, Mischungsverhältnis 100:13	Schwarz	2.000 mPa.s	0,7 W/mK	19 kV/mm	24 Std. bei RT 6 Std. bei 80°C	UL94 V-0, niedriger thermischer Widerstand, enthält keine Halogene

Produkt	Chemie	Farbe	Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	Durchschlagsfestigkeit	Merkmale/Vorteile
<b>Gap fillers - ausgehärtet</b>					
Sarcon GR-ae	Silikon	Orange	1,3 W/mK	17 kV/mm	15 shore 00, erhältlich in Dicken von 0,3 - 5,0mm, UL94 V-0/V-1 (je nach Dicke)
Sarcon GR25A	Silikon	Grau	2,5 W/mK	15 kV/mm	50 Shore 00, 0,3 - 5,0mm Dicke, UL94 V-0
Sarcon GR45A	Silikon	Grau	4,5 W/mK	17 kV/mm	45 - 60 shore 00, 0,5 - 5,0mm Dicke, UL94 V-0
Sarcon GR80A	Silikon	Hellgrau	8 W/mK	15 kV/mm	75 Shore 00, 0,3 - 3,0mm Dicke, UL94 V-0
Sarcon XR-m	Silikon	Hellgrau	11 W/mK	10 kV/mm	72 Shore 00, 0,3 - 2,0mm Dicke, UL94 V-0
Sarcon NRC	Silikonfrei	Hellgrau	1,3 W/mK	11 kV/mm	53 shore 00, 0,5 - 3,0mm Dicke, UL94 V-0, Temperaturbeständigkeit bis 105°C

Produkt	Chemie	Farbe	Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	Merkmale/Vorteile
<b>Doppelseitiges Klebeband/Folie</b>				
Tecnite DTT60	Acrylat	Weiß	1,0 W/mK	Druckempfindliches Klebeband, 0,15 - 0,3 mm dick, zum Zuschneidbar
Tecnite DTTS120	Silikon + Acrylat	Weiß	1,2 W/mK	Selbstklebendes Band, 0,15 - 0,5 mm dick, zuschneidbar, geringer Wärmewiderstand bei niedrigen Druckkräften

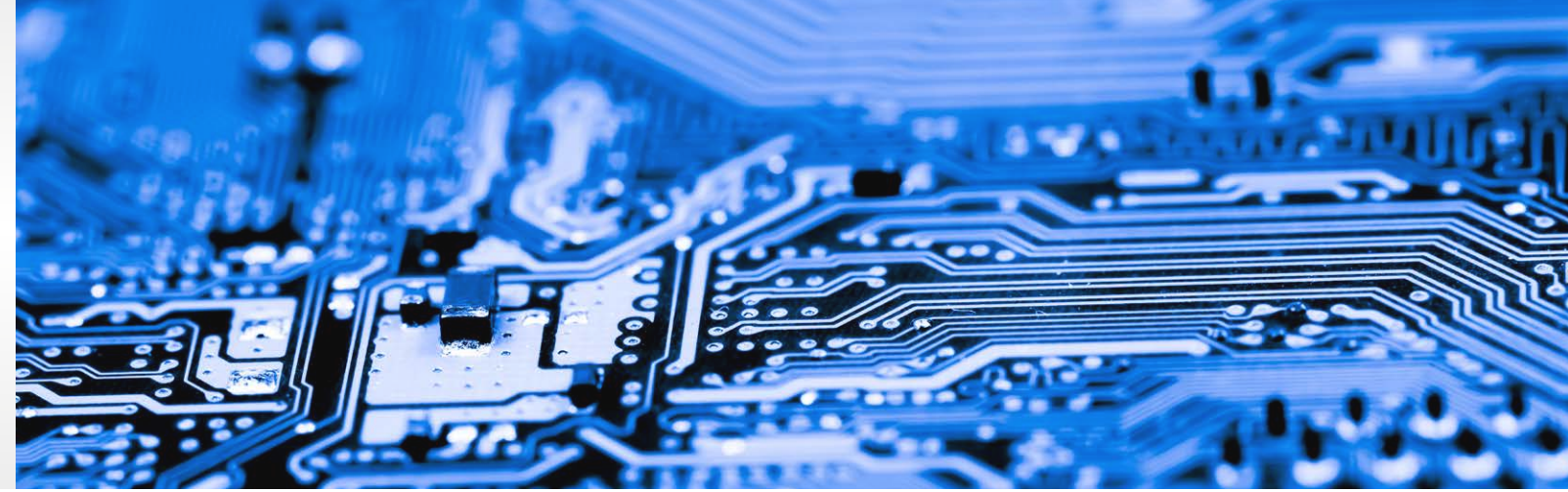




Produkt	Chemie	Mischungsverhältnis	Viskosität, gemischt	Härte	Brechungsindex	Verarbeitungszeit (Topfzeit)	Aushärungszeit	Durchschlagsfestigkeit	Merkmale/Vorteile
<b>Transparente Vergussmassen</b>									
DOWSIL™ EI-2888	Silikon, 2-Komponentig	1:1	2.700 mPa.s	10 shore A	1,41	130 Min.	48 Std. bei 25°C	19 kV/mm	Haftung ohne Verwendung von Primer, UL746C f1, UL94 HB
SYLGARD™ 184	Silikon, 2-Komponentig	10:1	3.500 mPa.s	45 shore A	1,42	90 Min.	48 Std. bei 25°C 35 Min. bei 100°C	n/v	UL94V-1, UL756C f2
Electrolube UR 5634	Polyurethan, 2-Komponentig	1:1	1.050 mPa.s	80 shore A	1,64	15 Min.	24 Std. bei 25°C 4 Std. bei 60°C	11 kV/mm	Enthält kein IPDI, gute UV-, Feuchtigkeits-, Säure- und Alkalibeständigkeit
<b>Transparente Gele</b>									
SYLGARD™ 527	Silikon, 2-Komponentig	1:1	465 mPa.s	45 1/10 mm	n.a.	120 Min.	210 Min. bei 100°C	17 kV/mm	Dielektrisches Gel, lange Verarbeitungszeit, UL94 HB
DOWSIL™ EG 1200	Silikon, 2-Komponentig	1:1	1.800 mPa.s	51 shore 00	n/v	20 Min.	120 Min. bei 25°C	n/v	Ein flüssiges, optisch helles Produkt für Display- und LED-Beleuchtungsanwendungen
DOWSIL™ 3-4154	Silikon, 2-Komponentig	1:1	550 mPa.s	50 1/10 mm	n/v	30 Min.	180 Min. bei 80°C	18 kV/mm	Silikon-Gel mit niedriger Viskosität für schnelle Aushärtung bei hohen Temperaturen
<b>Diffusionsfähige Vergussmassen</b>									
Electrolube UR 5635	Polyurethan, 2-Komponentig	1:1	1.050 mPa.s	80 shore A	n.a.	15 Min.	24 Std. bei 25°C 4 Std. bei 60°C	11 kV/mm	Enthält kein IPDI, gute Beständigkeit gegen UV, Feuchtigkeit, Säuren und Basen
<b>Weißer Vergussmassen</b>									
Electrolube UR 5637	Polyurethan, 2-Komponentig	1:1	1.050 mPa.s	80 shore A	n.a.	15 Min.	24 Std. bei 25°C 4 Std. bei 60°C	11 kV/mm	Enthält kein IPDI, gute Beständigkeit gegen UV, Feuchtigkeit, Säuren und Basen
<b>Moldable optics</b>									
Silastic MS-1002	Silikon, 2-Komponentig	1:1	26.250 mPa.s	72 shore A	1,41	48 Std.	< 60 Sek. bei 140°C (6x12x125mm)	19 kV/mm	UL94, UL746A, UL746C(f1)(f8), leichter als Glas
Silastic MS-1003	Silikon, 2-Komponentig	1:1	42.300 mPa.s	51 shore A	1,41	48 Std.	< 63 Sek. bei 140°C (6x12x125mm)	20 kV/mm	UL94, UL746A, UL746C(f1)(f8), leichter als Glas
Silastic MS-2002	Silikon, 2-Komponentig	1:1	Part A: 695.000 mPa.s Part B: 565.000 mPa.s	84 shore A	n.a.	48 Std.	< 30 Sek. bei 140°C (6x12x125mm)	21 kV/mm	Weiß reflektierend
Silastic MS-4002	Silikon, 2-Komponentig	1:1	25.000 mPa.s	84 shore A	1,42	48 Std.	n/v	28 kV/mm	UL94, UL746A, UL746C(f1)(f8), leichter als Glas
Silastic MS-4007	Silikon, 2-Komponentig	1:1	10.500 mPa.s	70 shore A	1,41	48 Std.	n/v	26 kV/mm	UL94, UL746A, UL746C(f1)(f8), leichter als Glas

Produkt	Chemie	Viskosität, gemischt	Härte	Brechungsindex	Aushärungszeit	Merkmale/Vorteile
<b>Klebstoff</b>						
Dymax OP-29	Acrylat-Urethan, 1-Komponentig	2.500 mPa.s	60 shore D	1,5	3 Sek. bei 50 mW/cm <sup>2</sup>	UV/VIS-härtend, auch als Gelversion erhältlich, 110% Bruchdehnung
Dymax 429 Serie	Acrylat-Urethan, 1-Komponentig	2.500 - 20.000 mPa.s	60 shore D	1,5	3 Sek. bei 50 mW/cm <sup>2</sup>	Zum Verkleben großer Flächen, UV- und stoßfest, verschiedene Viskositäten erhältlich
Dymax 431 Serie	Acrylat-Urethan, 1-Komponentig	500 - 6.000 mPa.s	70 shore D	1,5	2 Sek. bei 50 mW/cm <sup>2</sup>	Gute Temperatur- und Feuchtigkeitsbeständigkeit, gute Glas- und Metallhaftung, verschiedene Viskositäten verfügbar
Dowsil VE-6001 UV_VT	Silikon, 1-Komponentig	3.600 mPa.s	49 shore 00	1,53	> 4000 mJ/cm <sup>2</sup>	UV-härtend, niedriger Modulus und Schrumpfung

# REINIGUNG



Wasserbasierte Reinigung	Electrolube SWAS	Electrolube SWAT
<b>Ausrüstung</b>		
Ultraschall	Sehr gut	Ja
Druck-/Sprühmaschine/In-Line	Nein	Sehr gut
Tauchen und Sprühen	Ja	Ja
Sieb- und Schablonenreinigung	Nein	Ja
<b>Verschmutzung</b>		
Fette und organische Verschmutzung	Sehr gut	Befriedigend
No-Clean-Flussmittel	Sehr gut	Gut
Flussmittel/ionische Verunreinigung	Sehr gut	Gut
Nicht ausgehärtete Pasten	Befriedigend	Gut
Nicht ausgehärtete Klebstoffe	n.a.	Befriedigend

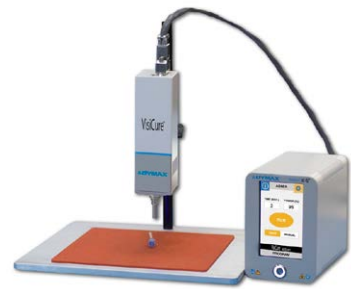
Silikonreinigung	DOWSIL DS-2025	DOWSIL DS-1000	DOWSIL OS-20
<b>Eigenschaften</b>			
Viscosität	< 10 mPa.s	50 mPa.s	0,8 cPs
Dichte	0,85 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>	0,82 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	> 90 °C	>100 °C	34 °C
<b>Merkmale/Vorteile</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Auf Lösemittelbasis</li> <li>Löst ausgehärtetes Silikon schnell auf</li> <li>Enthält keine Aromastoffe oder Halogene</li> <li>Nicht brennbar</li> <li>Recyclbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Auf Wasserbasis</li> <li>Bildet eine Emulsion mit Silikonöle, Fette und ungehärtete Silikone</li> <li>Entfetter für viele Anwendungen</li> <li>Nicht entflammbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ozonsicher</li> <li>Niedrige Oberflächenspannung</li> <li>Spülung der Teile nach Reinigung mit starken Lösungsmitteln</li> <li>Dünnere LV-konform Beschichtungen</li> </ul>

Lösemittelbasierte Reinigung	Electrolube HFFR	Electrolube FLU	Electrolube CCC	Electrolube IPA	3M™ Novec™ 73DE
<b>Eigenschaften</b>					
Dichte	0,78 g/ml	0,78 g/ml	1,37 g/ml	0,8 g/ml	1.28 g/ml
Flammpunkt	7 °C	-20°C	>60 °C	12 °C	n/v
Siedepunkt	>80 °C	>80 °C	45 °C	82 °C	48 °C
Dampfdruck	6 kPa	11,5 kPa	46 kPa	4,4 kPa	35.1 kPa
Verflüchtigungsrate (Ether =1)	11	16	n/v	6	227
TLV	300 ppm	300 ppm	n/v	400 ppm	n/v
Verdampfungswärme	n/v	n/v	n/v	n/v	227 kJ/kg
Viskosität	n/v	n/v	n/v	n/v	0.3 cSt
Spezifische Wärme	n/v	n/v	n/v	n/v	1201 j/kg-K
Oberflächenspannung	n/v	n/v	n/v	n/v	19.9 mN/m
Kauri - Butanol Wert	n/v	n/v	n/v	n/v	83 Kb
Dielektrische Stärke	n/v	n/v	n/v	n/v	>35 kV/mm
<b>Verschmutzung</b>					
Fette und organische Verschmutzung	Befriedigend	Befriedigend	Befriedigend	Befriedigend	Gut
No-Clean-Flussmittel	Gut	n/v	Nein	Nein	n/v
Flussmittel/ionische Verunreinigung	Sehr gut	Sehr gut	Befriedigend	Befriedigend	Gut
Nicht ausgehärtete Pasten	Befriedigend	Befriedigend	Nein	Befriedigend	n/v
Nicht ausgehärtete Klebstoffe	Nein	Nein	Nein	Nein	n/v



Als Spezialist für Chemikalien sorgen wir dafür, dass Chemie und Ausrüstung aufeinander abgestimmt sind, damit die Qualität Ihres Prozesses gewährleistet ist.

## UV-GERÄTE & DOSIERSYSTEME



### LED-TECHNOLOGIE ZUR UV-HÄRTUNG

- MX-150 Punktstrahler
- MX-250 Flächenstrahler
- MX-275 Flächenstrahler
- QX4 v2.0 Punktstrahler
- AX-550 v2.0 Flächenstrahler



### UV-GERÄTE

- Dymax Bluewave 200 Punktstrahler
- Dymax 2000 ECE Flächenstrahler
- Dymax 5000 ECE Flächenstrahler



### DOSIERGERÄTE

- Techcon TS250 Dispenser Starter-Set
- Techcon TS350 Dispenser Starter-Set



### MANUELLE UND PNEUMATISCHE DOSIERPISTOLEN

- Mixpac DM2X en DP2X manuelle und pneumatische Dosierpistolen 50, 200 und 400ML Doppelkartuschen
- Techcon manuelle Dosierpistolen 10CC, 30CC und 55CC Spritzen



### ACCU-CAL 50 RADIOMETER

- Accu-cal 50
- Accu-cal 50 LED
- Accu-cal 50V



### DOSIEREN

- Techcon Dispensing Tip Kit
- Techcon TE, TS, TT, MT en BT Dosiernadeln
- Techcon 700 Serie Spritzen 3cc, 5cc, 10cc, 30cc, 55cc
- Techcon 700 Serie Tip Cap
- Techcon 700 Serie Verschlusskappen



### VENTILE

- Membranventil
- Mini-Spülventil
- Hochdruck-Kolbenventil
- Nadelventil
- Mikro Shot Nadelventil
- Sprühventil
- Drehventil



### DRUCKBEHÄLTNER

- Techcon 1258, 0-7BAR, 5L
- Techcon TS1254, 0-5 BAR, 2L
- Techcon TS1253E, 0-5 BAR, 0.5L



**Mavom BV**

Gouwelandenlaan 16  
2408 ZG Alphen a/d Rijn  
The Netherlands

**T** +31 (0) 172 27 6000  
**E** [info@mavom.nl](mailto:info@mavom.nl)  
**I** [www.mavom.nl](http://www.mavom.nl)

**Mavom NV**

Satenrozen 1A  
2550 Kontich  
Belgium

**T** +32 (0) 3 880 07 60  
**E** [info@mavom.be](mailto:info@mavom.be)  
**I** [www.mavom.be](http://www.mavom.be)

**Mavom GmbH**

Bahnhofstraße 35  
48565 Steinfurt  
Germany

**T** +49 (0) 2551 863 99 10  
**E** [info@mavom.de](mailto:info@mavom.de)  
**I** [www.mavom.de](http://www.mavom.de)